

**Termomehaaniliselt valtsitud keevitatavate
peentaliste ehitusteraste mehaanilised omadused**

T. EN10025-4

Margitähis	Omadused, min									
	R_{eH}		R_m		A	KV, J ¹⁾				
	t, mm	N/mm ²	t, mm	N/mm ²	%	+20	0	-20	-40	-50 °C
S275M	≤16	275	≤63	360-520	24	55/31	47/27	40/20	-	-
S275ML	16-40	265	63-80	350-510		63/40	55/34	47/27	31/20	27/16
	40-63	255	80-100	350-510						
	63-80	245	100-120	350-510						
	80-100	245								
	100-120	240								
S335M	≤16	355	≤63	450-610	22	55/31	47/27	40/20	-	-
S335ML	16-40	345	63-80	440-600		63/40	55/34	47/27	31/20	27/16
	40-63	335	80-100	440-600						
	63-80	325	100-120	430-590						
	80-100	325								
	100-120	320								
S420M	≤16	420	≤63	500-660	19	55/31	47/27	40/20	-	-
S420ML	16-40	400	63-80	480-650		63/40	55/34	47/27	31/20	27/16
	40-63	390	80-100	470-640						
	63-80	380	100-120	460-630						
	80-100	370								
	100-120	365								
S460M	≤16	460	≤63	530-720	17	55/31	47/27	40/20	-	-
S460ML	16-40	440	63-80	510-680		63/40	55/34	47/27	31/20	27/16
	40-63	430	80-100	500-670						
	63-80	400	100-120	490-660						
	80-100	390								
	100-120	385								

¹⁾ lugejas valtsimise suunas (pikisuunas)/nimetajas ristisuunas